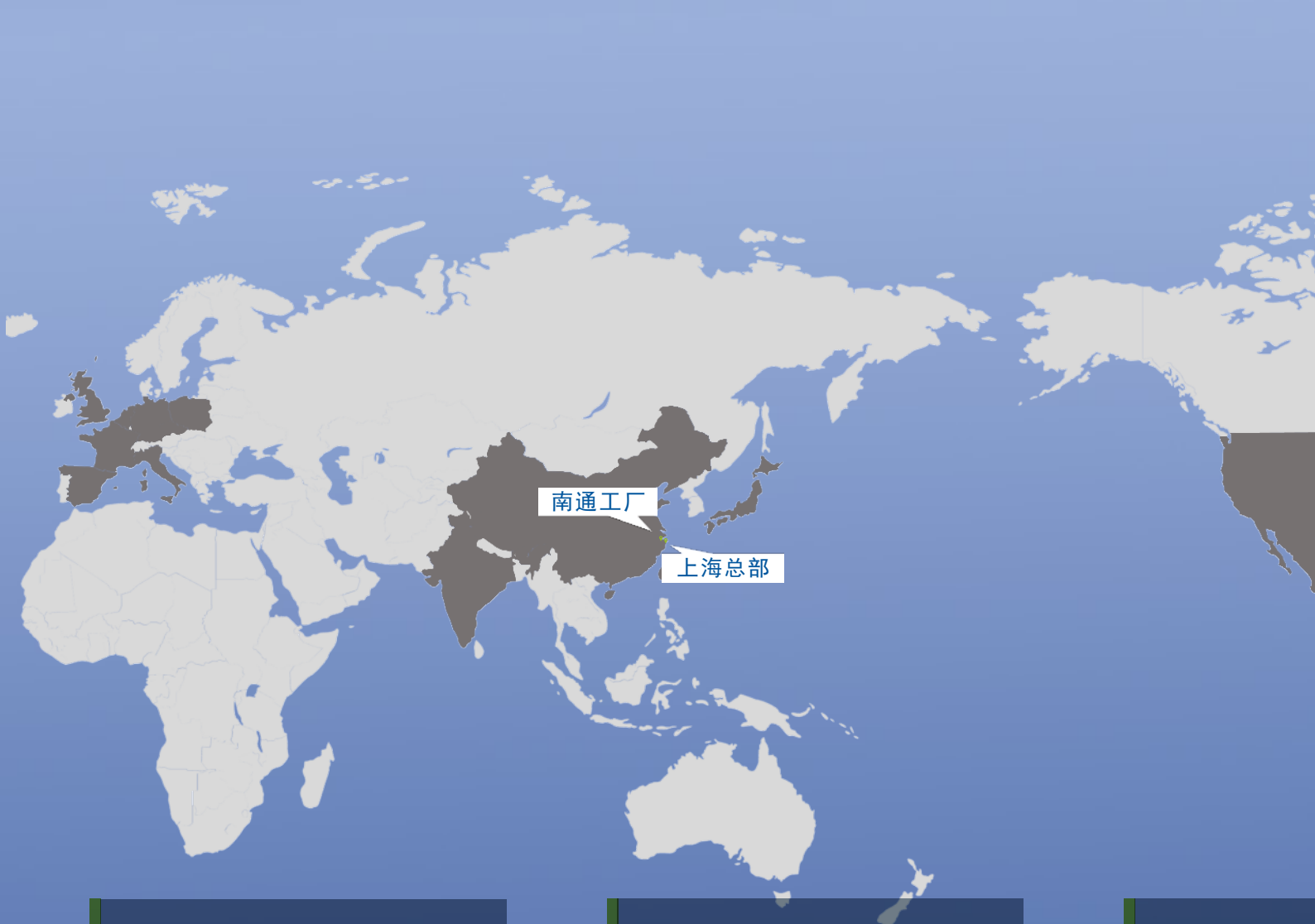




压缩空气和压缩气体技术

# 压缩空气处理 最佳系统解决方案



德国/诺伊斯 (集团总部)

英国

法国

意大利

西班牙

比荷卢

波兰

捷克

印度

中国大陆

香港

台湾

日本

美国

墨西哥

**600+** 在职员工

**15家** 子公司

**6个** 生产



# 贝克欧科技

## 压缩空气处理的典范

### 关于贝克欧科技

贝克欧科技集团，1982年成立于德国杜塞尔多夫，是世界上第一家研究开发冷凝液自动排放处理技术及压缩气体净化处理技术的专业公司。同时也是全球唯一一家专注压缩空气净化处理产品研发与销售的跨国公司。

贝克欧科技中国公司，成立于2000年，总部设于上海。2018年贝克欧科技中国公司在南通投资建造了集研发、试验和生产为一体的现代化工厂，并于2020年认证为高新企业。“贝克欧科技”从创始之初到现在，一直是先进的压缩气体技术的代名词，更是全球压缩空气用户获得高品质压缩空气的首选！

生产基地

# 四十年专注压缩空气净化处理

## 秉持创新理念 向前奋进

贝克欧科技公司凭借大力拓展压缩空气干燥机和过滤器组合产品的研发业务,首次建立起压缩空气处理的行业标准。

## 战胜挑战, 迎接崭新的开端

2007年,贝克欧科技创始人 Berthold Koch突然离世。但贝克欧科技直面挑战,保持了连续性和独立性的企业经营优势。即使是2008年的金融危机,也没有影响到贝克欧欧科技的发展进程。

## 贝克欧科技中国 新生产基地落成

2018年,贝克欧科技中国公司南通生产基地建成,标志着贝克欧科技中国公司作为一家集科研、开发、制造、销售、运营、服务为一体的科技型企业,迈入全价值链发展的新阶段。

1980-1990

## 由草根成长为大树

贝克欧科技公司,1982年成立于德国杜塞尔多夫,短短几年,在创新发展的驱动下,贝克欧科技成为一家在冷凝液处理技术方面的全球领军企业。

90年代

2000

## 怀揣抱负, 不断成长

为了适应产品线的不断扩大,贝克欧科技公司更名为 BEKO TECHNOLOGIES GmbH。2000年,董鹏举先生于上海成立了贝克欧科技中国公司。

2007

2008-2013

## 不断扩展, 强枝壮叶

2012年贝克欧科技在中国(上海)建立了生产基地,对于占领中国市场迈出了战略性的一步。同期,贝克欧科技在印度、美国和德国均建立了新生产基地。

2018

2018-2023

## 新的起点……



# 我们可以为您做？

## 压缩空气净化处理产品系列

通过几十年独立、自主管理公司的经验和以“客户为导向”的发展理念，确保了我們可向客户提供创新高效、环保型的压缩空气净化处理系统解决方案。从创始之初到现在，贝克欧科技中国公司已经发展出压缩空气净化处的五大产品系列，包含冷凝技术、过滤技术、无油处理技术、干燥技术、测量技术。



# 我们为什么可以做到？

## 研发实力雄厚——来自985高校的研发团队

“德国品质，中国智造”是贝克欧科技中国公司的追求目标，中国公司的产品研发团队由行业资深专家和985理工类院校的优秀人才组成，致力于为客户提供改善压缩空气品质的整体方案，帮助客户降低能源消耗，实现成本控制目标。



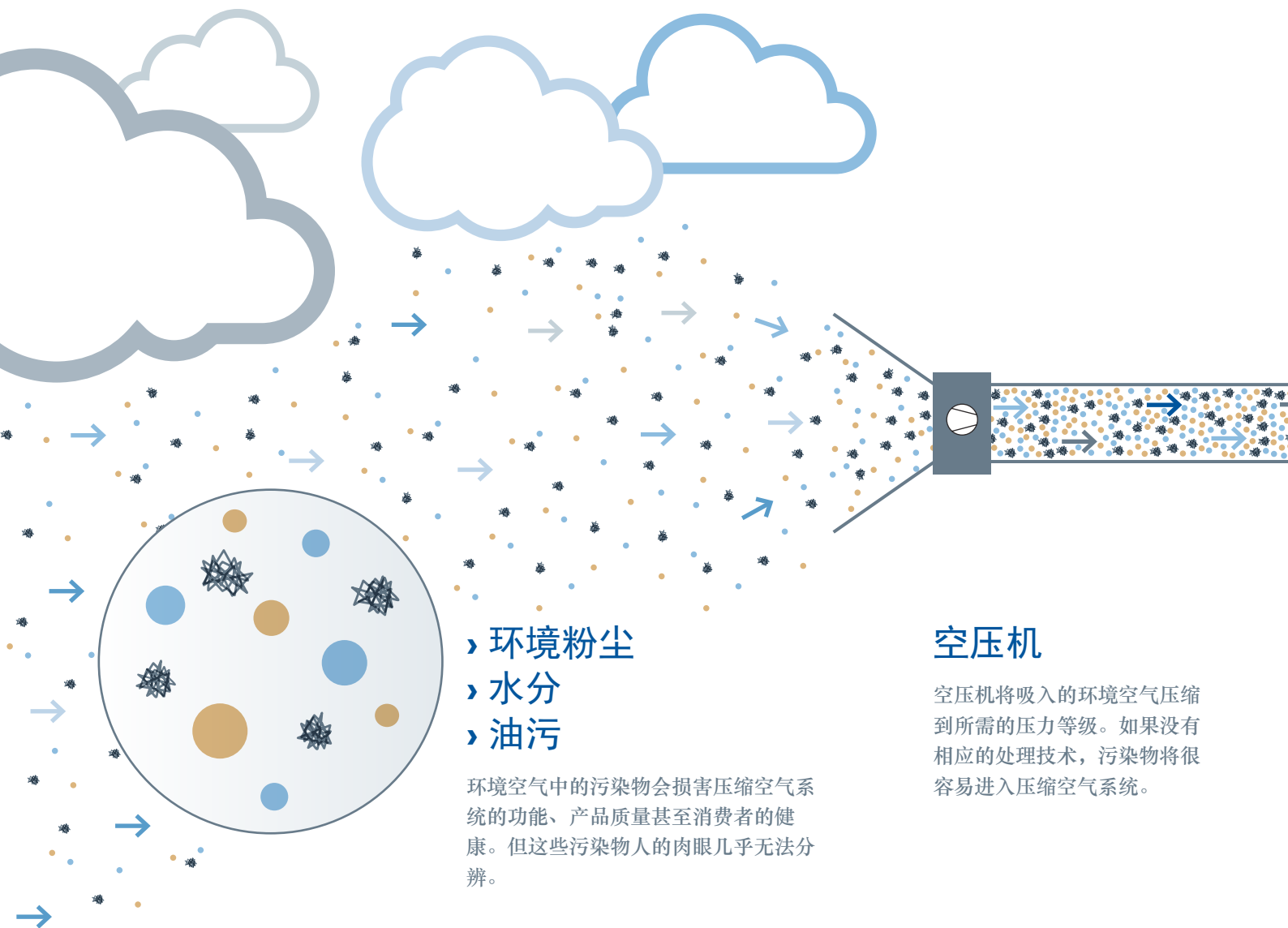
## 获业界权威肯定——企业荣誉证书

贝克欧科技中国拥有多项产品专利，曾多次获得中国通用机械工业协会气体净化设备分会与压缩机分会、《压缩机技术》杂志等行业协会的权威认可。



# 质量造就成功： 压缩空气处理

现代生产技术离不开压缩空气。根据应用需求，所需压缩空气处理技术包括过滤、干燥、除油以及无菌处理等。我们为各种压缩空气质量提供合适的解决方案。



## 正确的压缩空气处理理念 将带来不同！

压缩空气几乎是所有行业的重要能源。虽然不同行业和应用对压缩空气的质量要求有所不同，但是对最佳生产工艺、工厂安全和经济运行的需求却是相同的。而我们拥有久经考验的压缩空气处理技术，我们的产品覆盖从压缩空气生产到应用的各个环节，能为世界各地的客户提供安全可靠的解决方案。



- › 冷凝液排放与处理技术
- › 过滤技术
- › 干燥技术
- › 测量技术
- › 除油技术

第 10 - 13 页

第 14 - 17 页

第 18 - 21 页

第 22 - 24 页

第 25 页



例如汽车和制造行业



例如食品行业



例如化学和制药行业



# 目录

■ 冷凝液排放与处理技术	10	■ 干燥技术	18
冷凝液排放	10	压缩空气干燥	18
BEKOMAT®	10	冷冻式干燥器	18
BEKOMAT® i4.0	11	DRYPOINT® RA T	18
		DRYPOINT® RA eco	18
冷凝液处理	12	干燥膜组	19
QWIK-PURE® 15   30   60   90	12	DRYPOINT® M PLUS	19
BEKOSPLIT® 11	13	DRYPOINT® M eco control	19
BEKOSPLIT® 12 14	13	无热再生干燥器	20
		XKJ-GW2	20
■ 过滤技术	14	DRYPOINT® AC	20
压缩空气过滤	14	有热再生干燥器	21
CLEARPOINT® FLANGE FILTER	15	EVERDRY® HOC-R	21
CLEARPOINT® THREADED FILTER	15	EVERDRY® DRL	21
CLEARPOINT® HP	15	EVERDRY® e	21
CLEARPOINT® DHP	16		
CLEARPOINT® STERILE- & STEAM FILTERS	17	■ 测量技术	22



传感器技术	22
METPOINT® DPM	22
METPOINT® PRM	22
METPOINT® CID	22
METPOINT® FLM	22
监测	23
METPOINT® OCV compact	23
颗粒计数仪	23
METPOINT® PC400	23
数据记录可视化	23
METPOINT® BDL	23
■ 除油技术	25
CLEARPOINT® V	25
BEKOKAT®	25
BEKOKAT®	25

# 冷凝液排放与处理： 清洁、安全、更佳

压缩空气处理过程中几乎每个环节都会发生冷凝。而冷凝液通常会含油污和灰尘颗粒。因此，冷凝液排放在压缩空气的处理中极为关键，因为这对空气质量会产生极大的影响。

## 冷凝液排放

**5** 百万台  
BEKOMAT®  
自动排水器全球销量



BEKOMAT® 16 | 20 | 12 | 13 | 14

我们为冷凝液排放制定了全球标准：BEKOMAT® 是全球首款电容式电子液位控制的冷凝液排放装置，采用智能电子设备，可最大限度减少能源消耗和使用成本。

### 应用优势

- › 利用电容式液位传感器控制冷凝液排放
- › 丰富的产品系列，可为任何应用提供合适的解决方案
- › 减少压缩空气损失和能源成本
- › 全自动运行、监控和自清洁程序
- › 坚固的铝壳体，具有防腐涂层及高压型号
- › 结实耐用的机械部件
- › 易于安装和操作

# 冷凝液排放

## 先进的冷凝液排放系统和数字化的完美结合—BEKOMAT® i4.0

全新的BEKOMAT® i4.0在具有标准的自动排水器功能的同时，拥有更多的优势和益处。它具备数字化功能，满足了人们对工业物联网的期待，兼具网络化、远程管理、灵活性、先进性等特点。

通过高级的Modbus通讯功能，可以将BEKOMAT的运行状态便捷地传输至中央控制站。这不仅提高了运行过程的可靠性，还可以让用户进行可规划的维护工作。



BEKOMAT® 33iU

### 技术优势

- › 以数字化为标准
  - › 连接性和高级通信功能
  - › 可以连接到控制室或合适的压缩机、过滤器和干燥器的RS485接口
  - › 全自动运行和管理
- › 安装简单，维护成本低
  - › 多功能连接选项
  - › 只需一根电缆即可同时供电和传输信号，通过总线型拓扑连接

### 技术优势

- › 维护简单
  - › 运行参数的传输有助于您快速有效地采取维护措施
- › 冷凝液排放过程中不损失压缩空气
  - › 低运行成本
- › 高可靠性
  - › 坚固耐用，对积聚的杂质不敏感
  - › 排液口截面较大，不会形成乳化液
  - › 机械部件不易发生故障



BEKOMAT® 32iU

# 安全、清洁、模块化

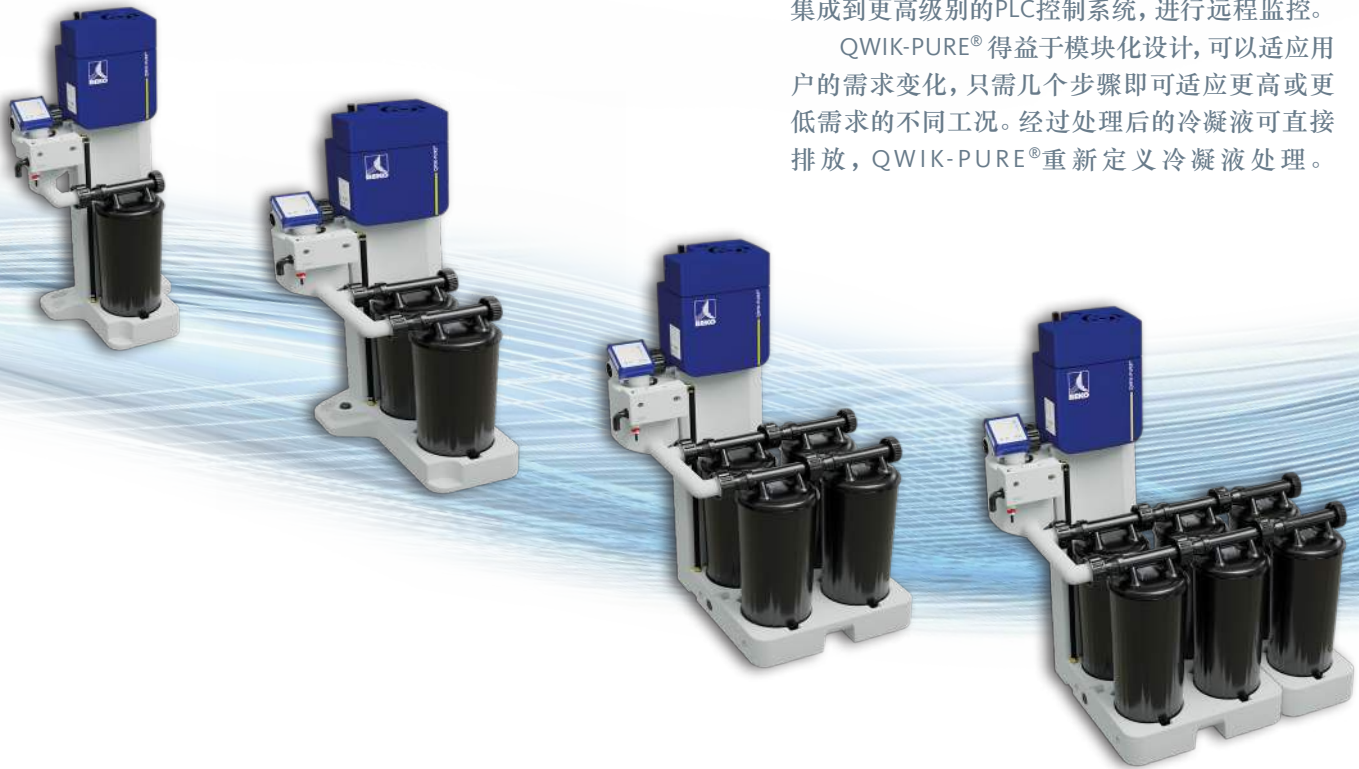
## 首款主动型油水分离器——QWIK-PURE® 开创油水分离新时代

QWIK-PURE®作为首款主动型油水分离器具有安全、清洁、模块化的特点，可通过压缩空气的轻微气流主动将冷凝液压过滤筒，使得滤筒内始终充满液体，这意味着没有任何东西会干涸并形成不渗透的边界层。有效避免了传统重力式油水分离器，因滤筒堵塞而导致冷凝液溢出的问题。

## 冷凝液处理

集成的FRC控制单元十分可靠，清晰明确的指示滤筒的当前剩余容量，帮助用户有效规划维护时间。并且具有高级的Modbus通讯功能，可连接集成到更高级别的PLC控制系统，进行远程监控。

QWIK-PURE®得益于模块化设计，可以适应用户的需求变化，只需几个步骤即可适应更高或更低需求的不同工况。经过处理后的冷凝液可直接排放，QWIK-PURE®重新定义冷凝液处理。



QWIK-PURE® 15 | 30 | 60 | 90

### 安全

- › 全新的主动型工作原理
- › 操作简单直观
- › FRC智能控制单元
- › 简单、快速更换滤筒

### 清洁

- › 操作人员不会接触到污染物
- › 快速、卫生、方便的滤筒更换
- › 更换滤筒无需耗时清洁工作
- › 更具有可持续性

### 模块化

- › 轻松布局调整所需型号尺寸
- › 适应用户增长的需求变化
- › 可从小型号开始，逐步进行扩展
- › 当需求减少时，易于拆卸
- › 简化采购和库存



# 冷凝液处理

在某些情况下，仅靠物理的重力作用无法实现冷凝液的分离，这就必须利用破乳装置进行化学分离。BEKOSPLIT® 乳化液分离站正是一种可靠的现场处理解决方案，适用于需要处理乳化液的客户。本工艺采用一种特殊的矿物粘土，将油和不溶于

水的固体杂质等包封其中，从冷凝液中脱除。经过处理后的冷凝液可直接排入自然环境中，不会造成污染。BEKOSPLIT® 已通过德国建筑技术研究院 (DIBt) 认证。

## 应用优势

- › 全自动运行
- › 运行状态显示
- › 电容式传感器液位监测装置
- › 自动定量添加破乳剂
- › 故障报警和维护提醒



BEKOSPLIT® 11



BEKOSPLIT® 12 | 14






## 恶劣工况应用

- › 乳化液分离站多应用于压缩空气冷凝液处理
- › 处理含乳化液的冷凝液，包括不溶于水的有机污染物，如油污和固体颗粒
- › 最适合压缩机冷凝液处理
- › 高效的破乳剂，无需持续调整 pH 值
- › 冷凝液里废物量可大幅减少至 0.5% 以下

全球范围内广泛使用：我们的冷凝液排放与处理技术解决方案经过了数百万次的检验和测试。

# 压缩空气过滤： 始终确保最佳品质

由于环境空气和空压机运行造成的污染可能会损坏您的生产设备、系统和产品。所以使用压缩空气之前，必须先清除空气中的气溶胶、油污和颗粒杂质。CLEARPOINT® 压缩空气过滤器在各个质量等级和压力范围下皆可确保纯净的压缩空气，为您节约能源和成本。

过滤阶段	 气水分离器 CLEARPOINT® W H <sub>2</sub> O	 粗过滤器 CLEARPOINT® C 25 μm 4 - .4	 精密过滤器 CLEARPOINT® F 1 μm 2 - .2	 超精密过滤器 CLEARPOINT® S 0.01 μm 1 - .2*	 活性炭过滤器 CLEARPOINT® A/V 油蒸气、气味 - - .1	 除菌过滤器 CLEARPOINT® SR 细菌、病毒、微生物	 蒸汽过滤器 CLEARPOINT® ST 25 - 1 μm
压缩空气等级 (ISO 8573-1)							
压力等级可达 16 bar	■	■	■	■	■	■	■
50 bar	■	■	■	■	■		
100 - 500 bar		■	■	■	■		

\* 根据环境和运行条件，也可以达到 1 级

# 高达 16 bar

根据设备规格, CLEARPOINT® 过滤器可采用具有坚固铝壳体的螺纹连接过滤器解决方案。亦或是采用法兰连接的过滤器, 具有更大的处理能力。采用3eco节能型滤芯, 可显著降低压差。



CLEARPOINT® 法兰过滤器  
配置 BEKOMAT® 自动排水器



CLEARPOINT® 螺纹过滤器  
配置 BEKOMAT® 自动排水器



CLEARPOINT® HP

# 16 - 500 bar

# 高达 50 bar

## 高压下更优的性能

- › 流线型外壳
- › 通过使用完全阳极化和具有粉末涂层的耐海水腐蚀的铝制外壳, 提供最佳的耐腐蚀、耐冷凝液侵蚀的保护
- › 采用特殊锁扣, 实现完全密封
- › 在压力下试图打开时会发出警告信号

## 专为恶劣工况设计

- › 坚固的不锈钢壳体, 使用寿命长, 有效防止腐蚀和冷凝液侵蚀
- › 耐高温, 最高可达200°C
- › 滤芯采用推入式设计, 更换便捷, 有限空间内亦可操作



CLEARPOINT® HP



# 高性能不锈钢双联过滤器

## 专为密封行业设计, 覆盖多种工况

随着对压缩气体持续性需求越来越高, 用户为了提高系统设备的使用寿命和可靠性, 保证生产产品的质量, 就需要对压缩气体进行不间断净化处理。如干气密封行业对压缩气体过滤设备进行维护保养时, 能迅速在过滤回路之间进行切换就显得至关重要。

### 应用型设计

- › 简化的装配、安装、检修和维护
- › 结构紧凑, 切换操作快捷
- › 流量范围广: 340~2540m<sup>3</sup>/h
- › 工作压力最高可达220bar
- › 工作温度范围在+2°C~+180°C
- › 滤芯采用推入式设计, 更换便捷, 在有限空间内亦可操作
- › 滤芯与传统高性能不锈钢过滤器兼容

### 技术优势

- › 过滤器主体材质为316L不锈钢, 优异的耐腐蚀性
- › 永久性激光钢印, 便于追溯
- › O型圈径向密封设计, 更换滤芯时不易损坏
- › 采用欧洲进口滤芯
- › 大尺寸冷凝液储蓄带, 可有效防止气流将已分离的冷凝液带出过滤器
- › 过滤效率通过IUTA第三方独立认证



CLEARPOINT® DHP



# 除菌过滤器/蒸汽过滤器

## 洁净无菌的压缩空气过滤器解决方案



蒸汽过滤器滤芯

### 应用优势

- › 高品质蒸汽过滤器有效延长除菌过滤器寿命
- › 安全过滤出灰尘、颗粒、锈渣等杂质
- › 高流速, 低压差
- › 可通过逆流洗涤或超声波清洗来实现再生
- › 适用于烹饪蒸汽
- › 焊接不锈钢端盖, 达到最大稳定性
- › 最高可以在180°C温度下使用



除菌过滤器滤芯



过滤器壳体

### 应用优势

- › 所有组件符合《美国联邦法规》第21篇“食品与药品”和欧盟食品接触材料与物品法规 EC/1935/2004要求
- › 12种不同尺寸适用于多种场合
- › 采用高品质不锈钢, 可与食品接触
- › 适用于法兰、螺纹和焊接多种连接方式
- › 高流速时依然保持低压差
- › 插入式接口确保滤芯稳固安装

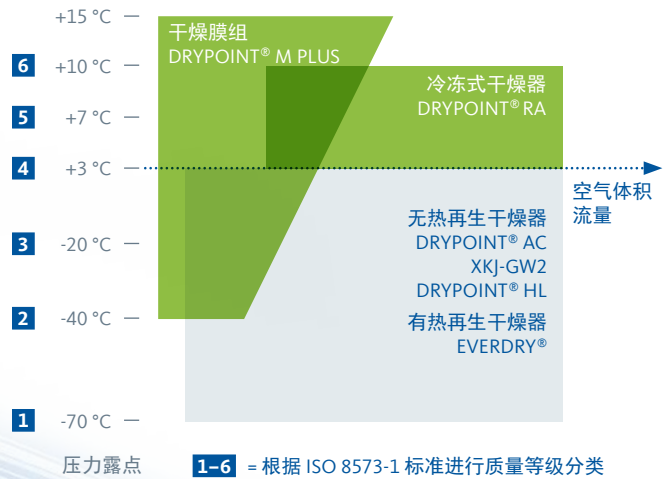
### 应用优势

- › 达到最高卫生无菌级别
- › 符合国际GMP规范要求
- › 低压差, 过滤阻力小, 拦截能力强
- › 最小负载时, 依然保持最大过滤性能
- › 最高可以在180°C温度下使用
- › 除菌次数高达100次

优化至最高安全性能。  
我们致力于提供从加工链到产品的  
质量承诺。

# 压缩空气干燥： 为各种应用提供最佳解决方案

压缩空气系统中的水分和湿度会对压缩空气系统运行过程造成永久性损害。我们的冷冻式干燥器、干燥膜组和吸附式干燥器的系统解决方案可提供不同程度的干燥效果和质量等级，并为不同体积流量提供 +15 至 -70°C 的压力露点。这使我们能够提供合适的干燥解决方案并保障最大限度地过程安全性。



## 冷冻式干燥器

冷冻干燥器广泛应用于全世界各地的压缩空气系统，并代表当前的技术水平。也是最经济实用的干燥压缩空气的方法：对于波动变化的体积流量，DRYPOINT® RA eco 冷冻式干燥器的智能控制可节省大量能源。在稳定条件下，DRYPOINT® RA 冷冻式干燥器可提供最高效的解决方案。

### 高效节能

- 多种型号可供选择，无论是智能循环冷冻式干燥器还是变频调节循环冷冻式干燥器，都是久经经验的标准解决方案
- 适用于 20-13,200 m<sup>3</sup>/h 体积流量范围
- 可靠、安全、经济高效



# 干燥膜组



紧凑可靠：干燥膜组使用高品质的渗透膜来干燥压缩空气。该技术可实现 +15 至 -40 °C 之间的压力露点，因此它也被广泛用于各种具有变化条件的应用中。

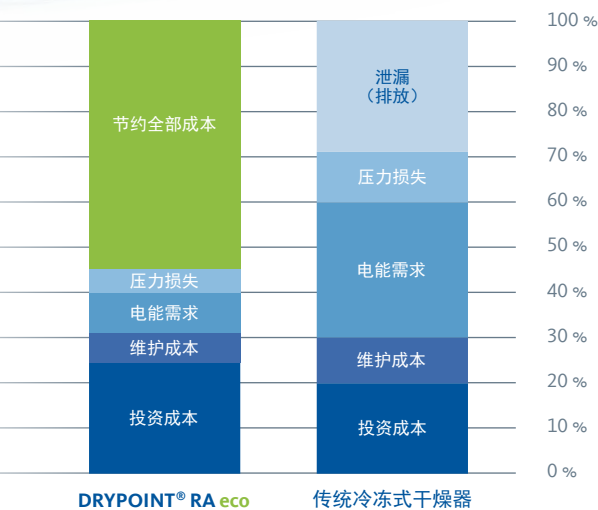
## 多样化的一体式解决方案

- › 内置的纳米过滤器和干燥膜组共用一个壳体
- › 干燥压缩空气无需电力，即装即用
- › DRYPOINT® M eco control – 全球首台可调节的干燥膜组：可根据应用程序设置最佳工作方式和干燥等级



DRYPOINT® M PLUS

DRYPOINT® M eco control



## 应用优势：

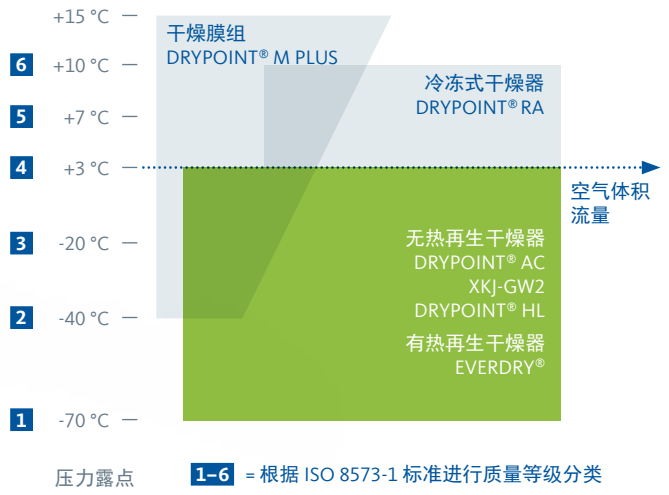
- › 全内置设计：过滤和干燥集成在一个壳体
- › Twist 60 技术获得最高效率
- › 无机械或运动部件，因而没有磨损，免维护
- › 安装方便，即装即用
- › 不改变压缩空气的成分和温度
- › 无明显运行噪声，安静可靠
- › 内置滤芯易于更换

运行成本是冷冻式干燥器使用成本的主要来源。eco 系列冷冻式干燥器能在运行的前 5 年内，有效降低运行成本高达 55%。



# 无热再生干燥器

具有挑战性的工作环境和大体积流量的需求意味着对特殊压缩空气干燥器的需求。我们的无热再生干燥器拥有高质量部件，因而极其坚固耐用。



XKJ-GW2



DRYPOINT® AC 10CA- AC 95CA



DRYPOINT® AC 119- AC 196

## 高效满足所有需求

- › 体积流量范围 10-8,200 m<sup>3</sup>/h，压力范围 4-420 bar
- › 安全可靠，可确保无故障、平稳且经济的生产过程
- › 可通过减少压缩空气故障从而降低运营成本



# 有热再生干燥器

EVERDRY® 有热再生吸附式干燥器完善了我们的压缩空气干燥应用的优化产品系列。EVERDRY® 意味着以客户为导向、采用标准化、高性能理念的定制化设备。该解决方案经济实

惠，专为复杂的大体积流量压缩空气干燥需求而设计。这种以解决方案为导向的最佳技术决定了干燥设备的理念。

## 定制化服务贴合客户需求

- › 基于标准化设备理念的定制解决方案
- › 三个单独可变的基本概念：利用吹送空气进行再生，利用压缩热将冷冻式干燥器和吸附式干燥器结合处理
- › 针对行业和应用要求进行优化定制。
- › 根据全球气候区、当地条件和验收规定以及经济情况进行调整



EVERDRY® HOC-R

## e系列应用优势

- › 降本增效  
通过错峰就谷降低全寿命周期成本。配置能源管理模块，直观显示运行电费。
- › 零气损  
利用鼓风机输送外部加热空气进行再生，冷吹时采用鼓风机进行冷却，压缩空气零损耗。
- › 露点稳定  
精心设计再生&冷却工艺，保证顶部吸附剂再生温度和时间，再生后输出压力露点恒久稳定在 PDP -40°C/-70°C 以下，具有平行输出流程，无向上漂移。

久经验证的可靠性：  
适用于各种体积流量，  
完整的干燥一体化解决方案。



EVERDRY® DRL



EVERDRY® e系列

# 测量技术： 没有测量，就没有管理

质量不仅仅是巧合，而是受控过程的结果。只有识别出所有相关数据，质量和能源管理才能获得最大的透明度、反应能力和安全性。贝克欧科技的测量技术为监测和评估压缩空气质量重要参数（如残油含量、颗粒、体积流量、压力、相对湿度和露点）提供了数据库。

## 传感器技术



露点测量  
METPOINT® DPM



压力监测  
METPOINT® PRM



泄漏检测  
METPOINT® CID



体积流量测量  
METPOINT® FLM

相对湿度、压力、体积流量、泄漏是提高生产效率的四个重要因素。贝克欧科技的传感器技术可精确记录压缩空气关键点的所有相关参数，这是节能降本的重要基础。

### 用于精确测量所有相关参数

- › 监控压缩空气处理过程中的每个关键参数，从而提高效率和安全性
- › 有助于避免可能的故障和压缩空气损失
- › 为每个单独的生产过程提供清晰的成本分配
- › 为工厂部件尺寸制定和优化提供经济有效的支持

# 监测

被油污污染的压缩空气会对生产设备、环境甚至员工健康构成威胁，这一风险不容低估，尤其是在精密的生产区域。METPOINT® OCV compact 监控系统可永久监测流动的压缩空气，并为分析和控制压缩空气质量提供支持。

## 无油工艺、无油产品

- › 连续监测压缩空气中的油蒸气含量，测量范围低至 0.001mg/m<sup>3</sup>
- › 可识别污染源
- › 始终保证压缩空气的纯度



METPOINT® OCV compact

# 颗粒计数仪

METPOINT® PC400颗粒计数仪用于持续在线监测压缩空气中的颗粒浓度。可检测0.1µm~5µm大小范围的颗粒，测量数据通过RS485通讯信号进行传输。它可与METPOINT® BDL数据记录仪适配，实时显示颗粒浓度数据。

## 技术优势

- › 高精度光学激光颗粒计数器
- › 适用于压缩空气及工业气体
- › 不锈钢外壳体
- › 测量通道可选
- › 免焊插头连接
- › RS485信号输出



METPOINT® BDL compact



METPOINT® PC400

# 数据记录可视化

只有通过数据记录才能将质量监测可视化。我们的数据记录器可以将过程数据转换为易于查看且简单直观的统计数据和图形，从而帮助您随时随地了解实时测量数据值，并在需要时立即采取必要措施。



METPOINT® BDL

## 隐性特征可视化

- › 中央信号处理单元: 只需一台设备即可完成监控
- › 独立解决方案可集成在现有系统中，并可随时进行改装和扩展
- › 全局网络化，可实现全球系统全局数据传输



# 一体式气体综合测量系统

实时在线监测压缩气体品质

## 综合测量



一体式气体综合测量系统，是一种用于检测和监控压缩气体的品质的移动测量装置。测量值在安装的数据显示分析仪中显示、分析和存档。可选配以太网接口和RS485通讯功能，将数据传输到电脑或中央控制系统。可根据客户需求进行定制化设计，可测量油含量、颗粒、露点、压力、温度、流量等数据。

主要应用于工业环境中的压缩空气、氮气、氩气等介质。

### 应用优势

- › 可为客户进行量身定制解决方案
- › 多种配置可选
- › 可应用于多种气体介质
- › 全自动运行
- › 实时监控压缩气体品质
- › 工作压力范围广泛



\* 图示为其中两种参考样式



# 除油技术

贝克欧科技领先的除油技术不但可以优化生产工艺，还可以缩短循环时间且降低工厂运营成本。



CLEARPOINT® V

## 提高生产力

- › BEKOBLIZZ® LC 深冷机，可对压缩空气进行经济高效的冷却，从而得到+5°C 的压缩空气
- › BEKOKAT® 无油催化机采用催化转化技术，可保证在高度敏感的应用中恒定产出无油无菌压缩空气
- › CLEARPOINT® V 活性炭吸附罐，可有效吸附油气溶胶和油蒸气



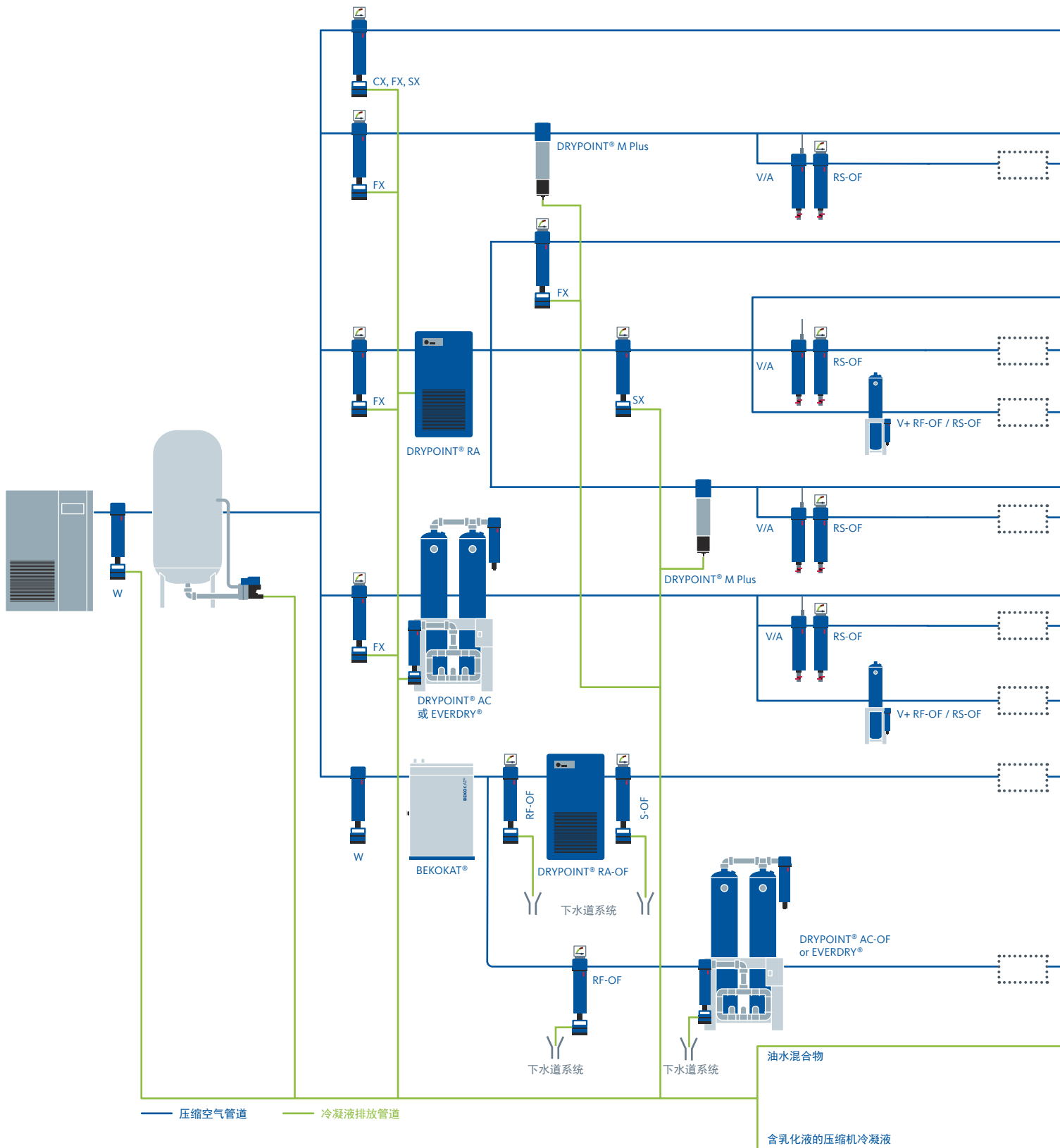
BEKOKAT®

## 应用优势

- › 无菌压缩空气
- › 环保，不产生有毒废物，冷凝液干净无油
- › 可灵活安装在中央处理系统或用气点
- › 无需更换现有空压机，可安装到已有设备系统中
- › 经过BEKOKAT®处理，应用设备都能产出无油无菌压缩空气，且处理效果经过第三方机构认证

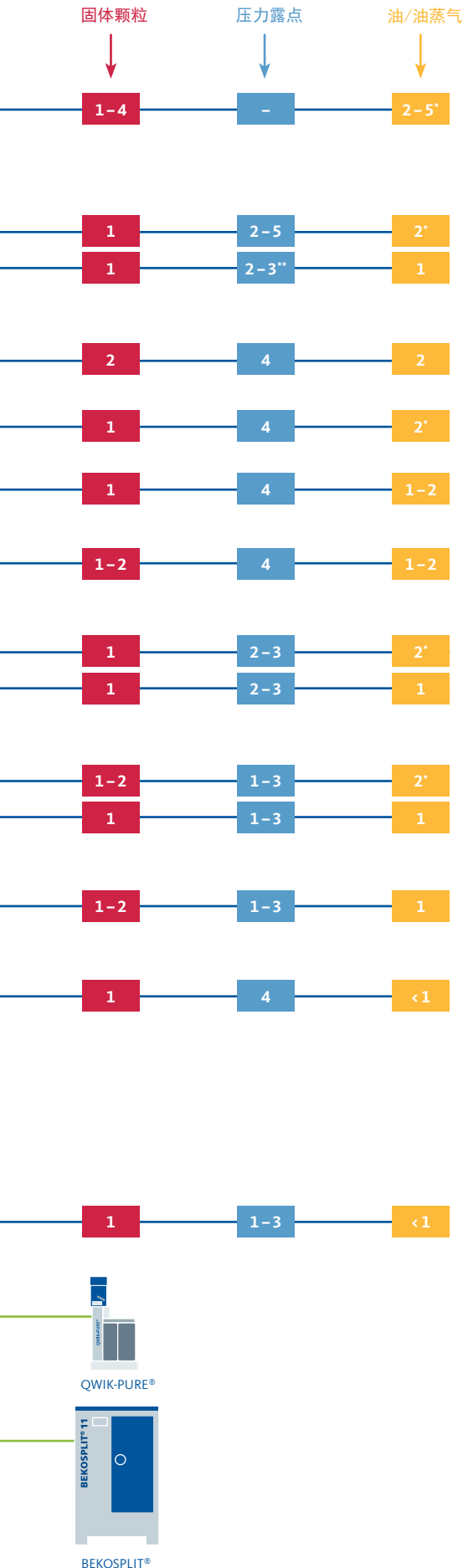
我们可以使压缩空气质量可视化，  
并且提供系统解决方案！

# 压缩空气净化设备一览表： 所有可能性一目了然



\* 根据环境和操作条件（吸入空气、环境温度、压缩机类型、油污类型等），可达 1 级。  
 \*\* 活性炭过滤器入口的相对湿度（取决于温度）最大为 30%。

### 空气质量等级根据 ISO 8573-1:2010



等级	固体颗粒, 每立方米中最多颗粒数			压力露点 °C	含油量 (液态油、悬浮油、油蒸气) mg/m³
	0,1 μm < d ≤ 0,5 μm	0,5 μm < d ≤ 1,0 μm	1,0 μm < d ≤ 5,0 μm		
0	由设备使用者或者供应商制定的比等级 1 更高的要求				
1	≤20,000	≤400	≤10	≤-70	≤0.01
2	≤400,000	≤6,000	≤100	≤-40	≤0.1
3	-	≤90,000	≤1,000	≤-20	≤1
4	-	-	≤10,000	≤+3	≤5
5	-	-	≤100,000	≤+7	>5
6	-	-	-	≤+10	-

根据 ISO 8573-4 测量, 参考条件: 1bar[a], 20°C, 相对湿度 0%

根据 ISO 8573-3 测量

根据 ISO 8573-2 和 ISO 8573-5 测量, 参考条件: 1bar[a], 20°C, 相对湿度 0%

如果选择无菌压缩空气, 除菌过滤器可选配

	<b>CLEARPOINT® 3eco</b> 凝聚式过滤器 配置 BEKOMAT® 的 CX/FX/SX 选配: 差压表或滤芯管理功能的 BEKOMAT® 20 FM		<b>DRYPOINT® RA</b> 配置 BEKOMAT® 的 冷冻式干燥器 PDP +3 °C
	<b>CLEARPOINT®</b> 配置手动球阀的无油除尘 过滤器 RF/RS-OF 选配: 差压表		<b>DRYPOINT® M Plus</b> 集成纳米过滤器的干燥膜组 DTP +15 ... -40 °C
	<b>CLEARPOINT® A</b> 活性炭过滤器 选配: 油指示器		<b>CLEARPOINT®</b> 除菌过滤器 PIT/PIF/PIW +FE ... SR
	<b>CLEARPOINT® V</b> 活性炭罐 选配: 油指示器		<b>DRYPOINT® AC</b> 带入口和除尘过滤器的 无热再生干燥器
	<b>CLEARPOINT® V</b> 配置 RF 除尘过滤器的活性炭罐		<b>BEKOSPLIT®</b> 乳化液分离站, 用于处理含乳化液的 压缩机冷凝液
	<b>CLEARPOINT® W</b> 配置 BEKOMAT® 的气水分离器		<b>BEKOKAT®</b> 无油催化机
	<b>QWIK-PURE®</b> 主动型油水分离器 用于油水混合物		<b>Compressed air vessel</b> 配置 BEKOMAT® 的储气罐
	<b>EVERDRY®</b> 有热再生干燥器		

# 全球范围内 全系列产品广泛应用！

四十多年来，我们为客户提供压缩空气净化的产品、系统和解决方案，确保客户生产过程中所需的压缩空气质量，并使其更高效。

可靠、高性能是我们的口碑，贝克欧在全球范围内久经考验！

 冷凝液的排放与处理



 压缩气体过滤



 压缩空气干燥



 压缩空气测量



 压缩空气除油



## 贝克欧科技

- › 由Berthold Koch创立于1982年
- › 独立的家族企业
- › 总部位于德国诺伊斯
- › 在德国、美国、印度和中国开设生产工厂
- › 拥有全球销售网络
- › 追求高质量标准
- › 经EN ISO 9001:2015认证



 微信搜一搜

 BEKO压缩空气净化处理



BEKO TECHNOLOGIES CHINA  
贝克欧科技（中国）有限公司

地址：上海闵行区苏虹路333号万通中心C座715

电话：021 50815885

邮箱：info@beko.cn

网站：www.beko.cn