



■ Use Case: aria compressa nel settore farmaceutico

Cosa fare se l'aria di controllo non soddisfa i requisiti di qualità richiesti?

Un'azienda farmaceutica tedesca di livello mondiale necessita di migliorare il trattamento dell'aria compressa.

La sfida:

il nostro cliente del settore farmaceutico ha diversi stabilimenti produttivi all'interno della sua azienda, nonché ditte dai settori chimico & farmaceutico. Tutti utilizzano l'aria compressa principalmente come aria di comando, tuttavia pongono requisiti diversi sulla qualità. Il reparto di Controllo Qualità ha prescritto la qualità dell'aria compressa che queste ditte decentrate dovranno assolutamente rispettare in futuro: [2:3:1 e 1:2:1] secondo ISO8573-1. Esse vengono approvvigionate da una produzione di aria compressa centrale. I percorsi delle tubazioni fino ai singoli stabilimenti produttivi e alle ditte possono ammontare già in questo caso a diverse centinaia di metri. Le contaminazioni nelle tubazioni possono influire negativamente sulla qualità dell'aria compressa. Tramite una misurazione mobile della qualità a cura di BEKO TECHNOLOGIES, è stato determinato lo stato reale dell'ingresso decentrato dell'edificio. Un confronto diretto con i requisiti posti sull'aria compressa da parte del reparto di Controllo Qualità ha dimostrato l'urgente necessità di agire.

La soluzione:

a livello centrale, il cliente dispone di una "generazione non lubrificata" con essiccatori EVERDRY. Per ottenere le classi di qualità dell'aria compressa richieste presso i diversi punti finali, il cliente, a seguito della consulenza, ha scelto un trattamento decentrato presso ogni ingresso dell'edificio tramite l'adsorbitore a carbone attivo CLEARPOINT incl. postfiltri e prefiltri e opzione Bypass. L'essiccazione dell'aria compressa centrale ha dunque reso obsoleta un'essiccazione aggiuntiva, poiché ora l'importante era la filtrazione.

Per sicurezza, la tecnica di misurazione METPOINT monitorerà la qualità dell'aria in base a ISO8573-1, in particolare, particelle, tenore residuo dell'olio e punto di rugiada in pressione.

Use Case: aria compressa nel settore



Sintesi:

La soluzione prospettata mediante il classico adsorbitore a carbone attivo e corrispondente pre- e postfiltrazione rappresenta una soluzione di trattamento nota e usuale nel settore, che è stata ben accolta dal cliente. Dopo l'installazione dei nostri prodotti, sinora i requisiti di qualità desiderati sono sempre stati rispettati.



Prodotti:

Prefiltro: CLEARPOINT M022 SWT

Adsorbitore a carbone attivo: CLEARPOINT L260VWM con filtro antiparticolato flangiato (OF)

Secondo filtro antiparticolato CLEARPOINT M027 RS WM-OF

Soluzione di Bypass: CLEARPOINT M022ST + CLEARPOINT M023AWM-OF

Tecnica di misurazione: METPOINT BDL_ con 4 ingressi sensori + METPOINT SD21 + METPOINT OCV compact + dispositivi di misurazione particelle PC400

Edizione: USC0001, marzo 2020